

Due anni di test, prove ed investimenti. InnoTek presenta ufficialmente alla WTC 2009 una gamma di prodotti e soluzioni per l'underground tecnicamente superiori.

SPECIALIZZAZIONE, QUALITÀ E RISPETTO DELL'AMBIENTE;
le scelte VINCENTI di INNOTEK per il consolidamento del terreno e lo scavo meccanizzato.

I geologi, gli ing.ri e i chimici dello staff di InnoTek hanno lavorato per sviluppare prodotti sempre più rispondenti alle reali esigenze dello scavo (e dunque customizzabili con il committente), ottenendo di fatto una specializzazione elevatissima e inedita nel settore "scavo con TBM".

5 famiglie di prodotti sviluppate ad oggi da InnoTek ricercate per posizionarsi al top del settore con l'obiettivo di fornire al committente un supporto allo scavo meccanizzato aumentando la sicurezza in cantiere e agevolando al massimo il funzionamento delle macchine TBM.

Fra di esse citiamo:

- Resine polimeriche dalle performances superiori e dal ridotto rischio d'incendio;
- Tensioattivi e polimeri che generano pressioni costanti contro il fronte dello scavo diminuendo la richiesta di energia e facilitando l'estrazione del terreno;
- Sigillanti atossici che prevengono l'intrusione dell'acqua, fango e polvere all'interno del cuscinetto e dello scudo della TBM;
- Utensili di testa dai bassissimi valori di usura che migliorano le prestazioni di scavo;
- Materiale per conci prefabbricati fra cui barre guida, tasselli in nylon, bulloni e guarnizioni fra cui il vero fiore all'occhiello è il vitone in nylon che vanta altissime resistenze allo sfilamento e al taglio.

allegati;

a) INNOTEK REVUE_ documentazione tecnica sulle case history Etiopia e Val Passiria